

## Our services

- Household RO Purifier
- Iron Removal Plant (IRP)
- Arsenic Removal Plant (ARP)
- Water Treatment Plant (WTP)
- Effluent Treatment Plant (ETP)
- Sewerage Treatment Plant (STP)
- Reverse Osmosis (RO)
- Kidney dialysis RO plant



RO PLANT



JAR WATER

- আমাদের প্রতিশ্রুতি হল, গ্রাহকদের জন্য সততাগ বিস্তার এবং নিরাপদ পানির নিশ্চয়তা।
- আমাদের ৫০ এর অধিক দক্ষ ও অভিজ্ঞ ইঞ্জিনিয়ার এবং বিশেষজ্ঞরা সারা দেশে বাড়ি, অফিস, কারখানা, হাসপাতাল বা শিক্ষা প্রতিষ্ঠানের জন্য প্ল্যান্ট সেটআপ এবং মার্জিনিং দিয়ে আসছি।
- আমাদের, ডিস্ক, শারদ, ক্রোমিয়াম, আর্সেনিক, ব্যাকটেরিয়া, ভাইরাস, খারাপ স্বাদ এবং ভারী ধাতু সহ পানির সকল সমস্যা মোকাবেলার জন্য ১০০% নির্ভরযোগ্য ও স্থায়ী সমাধানের জন্য আমাদের উপর নির্ভর করুন।

## Other Services

### Water Tank Cleaning

- Overhead Tank
- Residential Tank
- Underground Tank
- Commercial Tank



আন্তর্জাতিক মান সম্পূর্ণ, আধুনিক যন্ত্রাংশ ও সক্ষমতায়, প্রশিক্ষিত কর্মী মাধ্যমে কয়েকটি ধাপে, পানির ট্যাঙ্ক এবং সাইপলাইন সেবা দিয়ে আসছি।

- ★★ World Health Organization মতে বছরে অন্তত দুবার পানির ট্যাঙ্ক পরিষ্কার ও জীবাণু মুক্ত করলে আপনি ও আপনার পরিবার থাকবে পানি বাহিত রোগ ডায়রিয়া, আমশয়, টাইফয়েড জীবন বিনাশ কৃত রোগ থেকে সংরক্ষিত এবং নিরাপদ।
- ★★ সুস্থ থাকতে পানি নিরাপদ করুন, নিজে সুস্থ থাকুন, পরিবারকে সুস্থ রাখুন।

## Our Valuable Clients



House# 17,Road #01,Block # Ka ,Mirpur 10, Dhaka-1216

Mobile: 01756975907, 01603741257  
Email: cleanandpurebd24@gmail.com  
Web : cleanandpurebd.com

Concern with Safe International



100% RO + Hydrogen Alkaline Ionized Purified Water



**Kangaroo**

Quality Water for Quality Life

- Revolutionary RO Water Electrolysis Technology
- Generate Hydrogen-Alkaline Ionized Water
- State-of-the-Art Water Purification Systems Delivering Premium Water Globally
- Made in Vietnam
- Only Kangaroo Has an Exclusive Patent on Hydrogen Water Filtration Equipment in Vietnam
- The No. 1 Hydrogen Water Purifier in Vietnam Holds a 70% Market Share
- Oversea Market-1. Asia 2. Africa 3. Middle East 4. South America





# Kangaroo

Healthy Hydrogen Water Technology

Create Hydrogen Water with Bio-Ceramic Balls, Offering Numerous Health Benefits Widely Recognized Worldwide. These include neutralizing excess acid, slowing the aging process, acting as an antioxidant, and removing free radicals.

Compact and elegant design

## Model: KG100MEDB

**Weight: 14KG**

- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Mineral
- 7 Stage Water Purification
- 14 Litter Tank Storage
- 15 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



## Model: KG100ES

**Weight: 17.5 KG**

- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Mineral
- 7 Stage Water Purification
- 14 Litter Tank Storage
- 15 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



## Model: KG100HKB

**Weight: 30 KG**

- Hot Cold 2L and Normal 2L
- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Antibacterial Fluent
- 7 Stage Water Purification
- 14 Litter Tank Storage
- 15 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



## Model: KG100HCB

**Weight: 25 KG**

- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Mineral
- 7 Stage Water Purification
- 14 Litter Tank Storage
- 15 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



## Model: KG100CB

**Weight: 25 KG**

- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Mineral
- 7 Stage Water Purification
- 14 Litter Tank Storage
- 15 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



## Model: KG002B

**Weight: 24 KG**

- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Mineral
- 7 Stage Water Purification
- 14 Litter Tank Storage
- 15 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



## Model: KG200VN ( Commercial RO Systems and Others)

**Weight: 29.2 KG**

- Commercial RO System and Others
- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Mineral
- 6 Stages Water Purification
- 11G Stainless Steel Tank
- 32 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



## Model: KG400VN

**Weight: 30.8 KG**

- Commercial RO System and Others
- RO Water Electrolysis Technology + Hydrogen Alkaline Ionized Water
- Nano Silver Technology with Mineral
- 8 Stages Water Purification
- 11G Stainless Steel Tank
- 65 Litter/ Hour Purification
- 100% Metal Pump
- Double Safety with a relief valve on the pressure tank
- USA Technology



With one-year replacement guarantee for all parts and labor including 17 filters

With one-year replacement guarantee for all parts and labor including 17 filters

With one-year replacement guarantee for all parts and labor including 17 filters